

# Guide de sélection des matériaux de tôlerie

La capacité de Xometry à fournir des matériaux standards et personnalisés vous permet de faire preuve de créativité dans la sélection des matériaux. **Mais par où commencer ?** Avec un tel choix de procédés, la sélection du bon matériau peut être l'une des parties les plus difficiles de la découpe et du formage de tôles.

Heureusement, la sélection des matériaux peut être simplifiée à trois choix courants. Il arrive souvent que l'un de ces trois types de matériaux réponde aux besoins spécifiques des projets en tôlerie.

## Caractéristiques du matériau

Classement: 4 = meilleur, 1 = pire	Coût	Apparence	Force spécifique
Aluminium 6061 / 3.3211	2	2	4
Acier inox 304 / 1.4301	1	4	2
Acier 1.0038 / S235JR	3	1	3

### Critères du classement :

**Coût :** Basé sur les coûts typiques d'un projet, bien que ceux-ci puissent varier en fonction de la complexité et de la quantité du projet.

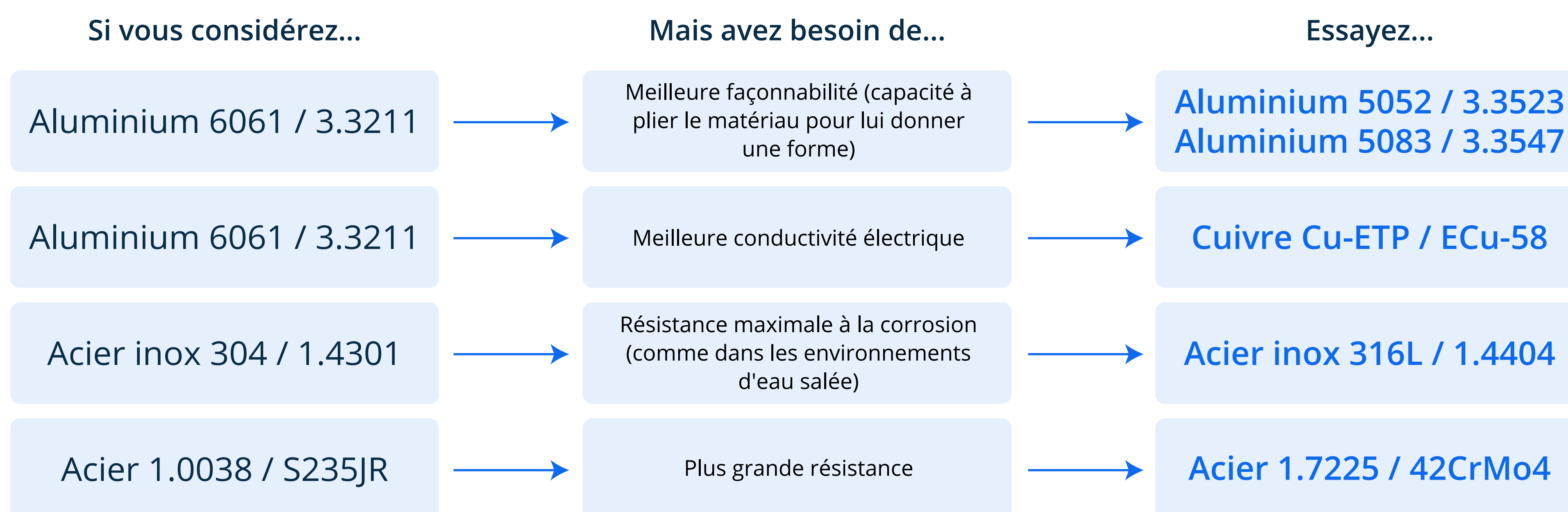
**Apparence :** Selon les experts en tôlerie de Xometry, bien que ce classement soit subjectif, il a été convenu que l'acier inoxydable offrait les meilleurs résultats de finition en raison de sa durabilité, bien qu'aucun de ces matériaux n'ait un mauvais aspect.

**Résistance spécifique :** Déterminée par la résistance à la traction divisée par la densité.

### Remarques concernant ce tableau :

L'acier 1.0038 / S235JR (ou tout autre acier au carbone standard) ne l'emporte dans aucune des trois options, mais il reste utile pour sa dureté (bonne pour les pièces coulissantes ou d'usure) et sa densité. Il est magnétique et peut être soudé plus facilement que les autres matériaux.

## Autres critères de sélection



Xometry propose une multitude de matériaux ne figurant pas dans ces tableaux.

Si vous envisagez d'autres matériaux de notre liste habituelle ou des matériaux personnalisés, sélectionnez cette option dans le moteur de devis instantané ou contactez votre responsable des ventes

Certifié ISO 9001:2015



WHERE BIG IDEAS ARE BUILT